

## 产品亮点

### 操作搬运灵活

- ★超稳定设计，大幅度提高安全系数，紧凑的机身，作业区域广
- ★标准叉车孔，设备运输周转效率高
- ★折叠护栏，运输方便

### 降低维护成本

- ★零部件通用化高，备件无压力
- ★双开门设计，维护保养便利
- ★故障自诊断，可显示故障提示信息，方便迅速排查故障

### 性能更可靠

- ★举升回路多重防护，安全可靠
- ★防撞条防护，防刮碰更到位
- ★自动坑洞保护和倾斜保护，保障作业安全



### 标准特征

手动平台下降阀	安全检修支撑杆	文件盒
平台旋转门	充电指示灯	紧急停止按钮
延伸平台栏	运输标准叉车孔	自动坑洞保护
折叠平台栏	随车诊断系统	警示灯
手动刹车释放	免维护蓄电池	比例控制
加宽无痕轮胎	2*2驱动	自动刹车系统
连接平台的AC电缆	防撞条	叉车孔及吊装孔
蜂鸣器	紧急下降系统	双闪烁信号灯
计时表	倾斜保护系统	自动调平液压支腿

### 选配特征

空气管道到平台	超载保护装置	锂电池
电源插座到平台	GPS物联网	头部保护自停系统
平台工作灯	汽车喇叭	电泳涂装工艺

美通重工有限公司  
Mantall Heavy Industry CO.,LTD



4006178066



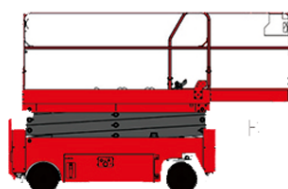
中国江苏省启东市高新技术产业开发区滨海大道62号

# XE-W/OR系列- 自行式电动剪叉型高空作业平台

## XE120WOR

### SELF PROPELLED ELECTRIC SCISSOR LIFT

规格	XE120W/OR	
尺寸	公制	英制
A最大平台高度	10m	32ft 10in
最大作业高度	12m	39ft 4in
最小平台高度	1.4m	4ft 7in
B最大水平延伸	1m	3ft 3in
C整机长度	2.8m	9ft 2in
D整机宽度	1.2m	3ft 11in
整机高度 (护栏折叠)	1.88m	6ft 2in
E整机高度 (护栏未折叠)	2.53m	8ft 4in
F轴距	1.88m	6ft 2in
中心离地间隙 (坑洞保护板 收起)	0.14m	0ft 6in
中心离地间隙 (坑洞保护板 展开)	0.02m	0ft 1in
平台尺寸 (长*宽*高)	2.3m*1.15m*1.1m	7ft7in×3ft9in×3ft7in
平台延伸后长度	3.3m	10ft 10in
平台延伸后整机长度	3.55m	11ft 8in
踢脚板高度	0.17m	0ft 7in
性能		
平台额定承载能力	400kg	882 lb
延伸平台额定承载能力	120kg	265 lb
平台最大承载人数 (室内/室外)	2/1	2/1
行驶速度 (收车状态)	3.4km/h	2.1mph
行驶速度 (举升状态)	0.7km/h	0.4mph
平台全升时间	55s	55s
平台全降时间 (无载重)	37s	37s
爬坡能力 (2WD)	25%	0.25
最大允许倾角 (前后/左右)	3°/1.5°	3°/1.5°
转弯半径 (内轮/外轮)	0m/2.64m	0ft/8ft8in
最大允许侧向力 (室内/室外)	400N/200N	90lb/90lb
最大允许风速	12.5m/s	28mph
轮胎规格/类型	406mm×152mm/实心	16in × 6in/实心
支腿调平能力	左右10°前后4°	左右10°前后4°
动力		
驱动模式	液驱/电驱, 2WD×2WS	液驱/电驱, 2WD×2WS
动力单元电机 (电压/功率)	24V/3.3kW	24V/3.3kW
液压油箱容积	38L	10 gal
液压系统压力	21Mpa	3031.15 psi
电池规格 (铅酸电池/锂电池)	235Ah	235Ah
系统电压	24V	24V
控制电压	24V	24V
充电器 (输入电压/输出电流)	90-264V/36A	90-264V/36A
重量		
整机重量	3085kg	6801 lb
符合标准	GB/CE	GB/CE



本手册图片仅做示意,所有版权归本公司所有,由于技术不断更新,产品参数及配置如有变更,恕不另行通知



Mantall XE120W/OR

Mantall XE120W/OR www.mantall.com